

Garant**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132870 10X1,25
GTIN	4045197704924
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.**Geleidingsschroefdraad **met smeergroeven.**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,25 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,8 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M10×1,25
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

