

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM inwendige koeling, TiAlN, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132955 20X1,5
GTIN	4045197705112
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

stabile uitvoering met schilaansnijding en schacht conform DIN 1835-B. Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8 %). **Met inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een maximale standtijd.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 18,5 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	18,5 mm
Draadspoed	1,5 mm

Schroefdraad-Ø	20 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Draaddiepte	60 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M20×1,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap