

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM inwendige koeling, TiAlN, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132955 10X1
GTIN	4045197705044
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**stabele uitvoering met schilaansnijding en schacht conform DIN 1835-B.** Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8 %). **Met inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een maximale standtijd.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 9 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	9 mm

Schroefdraad-Ø	10 mm
Draadspoed	1 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M10×1
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap