

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139395 G1/2
GTIN	4045197705891
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt **voor aluminiumlegeringen**.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,814 mm

Gangen per inch: 14

Schroefdraad- $\varnothing$ : 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad- $\varnothing$	20,96 mm
Gangen per inch	14
Aantal spaangroeven	6
Aantal snijkanten Z	6
Draadspoed	1,814 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	20,05 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt