

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139395 G1/8
GTIN	4045197705860
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt **voor aluminiumlegeringen**.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 0,907 mm

Gangen per inch: 28

Schroefdraad- \emptyset : 9,73 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht- \emptyset D_s: 7 mm

Schacht-vierkant \square : 5,5 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad- \emptyset	9,73 mm
Aantal snijkanten Z	6
Draadspoed	0,907 mm
Gangen per inch	28
Aantal spaangroeven	6

Schacht-Ø D _s	7 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Totale lengte L	90 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,25 mm
Draaddiepte	29,19 mm
Draadafmeting	G1/8
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt