

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM, TiAlN, MF: 14X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132950 14X1,5
GTIN	4045197705006
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met schilaansnijding en schacht conform DIN 1835-B.** Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8 %).

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	12,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	14 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspeed	1,5 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Draaddiepte	42 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M14×1,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	40 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	40 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		