

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139395 G3/8   |
| GTIN          | 4045197705884 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt **voor aluminiumlegeringen**.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,337 mm

Gangen per inch: 19

Schroefdraad- $\varnothing$ : 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 9 mm

**Technische beschrijving**

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Aantal snijkanten Z         | 6        |
| Draadspoed                  | 1,337 mm |
| Gangen per inch             | 19       |
| Aantal spaangroeven         | 6        |
| Schroefdraad- $\varnothing$ | 16,66 mm |

|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 12 mm                      |
| Schacht-vierkant □        | 9 mm                       |
| Totale lengte L           | 100 mm                     |
| Kerngat-Ø richtwaarde     | 16,05 mm                   |
| Draaddiepte               | 49,98 mm                   |
| Draadafmeting             | G3/8                       |
| Coating                   | TiAlN                      |
| Draadsoort                | G                          |
| Flankhoek                 | 55 graden                  |
| Snijmateriaal             | HSS E PM                   |
| Norm                      | DIN 2189                   |
| Tolerantieklasse          | ISO 228 X                  |
| Aansnijdingsvorm          | C                          |
| Schacht                   | Cilinderschacht met h9     |
| Inwendige koeling         | nee                        |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting              | rechts                     |
| Gekleurde ring            | geel                       |
| Producttype               | Roltap                     |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt     | 42 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt     | 42 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si            | geschikt     | 28 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 32 m/min       | P        |
| Olie                          | geschikt     |                |          |

nat maximaal

geschikt