

**Garant**
**Machinetap extra lang HSS-E-PM, TiAlN, M: M12**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	134655 M12
GTIN	4045197705181
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Met extra lange schacht.**

 Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

**Alle maten: Schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend)**, dus uitstekend geschikt voor toepassing bij grote dieptes.

**Voordeel:**

 Bijzonder goed geschikt **voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen**.

**Toepassing:**

 Geschikt voor materialen **tot max. 450N/mm<sup>2</sup> treksterkte**.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 180 mm

 Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,75 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	3

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Totale lengte L	180 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	27 m/min	P

CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		