

Garant

VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. inch): 2,0-X



Bestelgegevens

Bestelnummer	122659 2,0-X
GTIN	4062406075569
Artikelklasse	11E

Omschrijving

BELANGRIJK: artikel is configureerbaar

Ø-Bereik: 2 - 2.99 mm, Intervall: 0,010

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Let op:

Maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122661** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122659 + 129100HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 57 mm

Schacht-Ø D_s: 4 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm²: 0,05 mm/omw,

Technische beschrijving

Totale lengte L	57 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale \varnothing	m6
Spaangroeflengte L_c	21 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm/omw,
Schacht- \varnothing D_s	4 mm
Norm	DIN 6537
\varnothing -Bereik	2 - 2,99 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		