

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122416 16,06-X
GTIN	4062406077112
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van  $\pm 10\%$  (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø $D_s$	18 mm
Totale lengte L	123 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537 K

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,34 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	73 mm
Ø-Bereik	16,06 - 18,05 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		