

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 122426 18,06-X |
| GTIN | 4062406077334 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Totale lengte L | 131 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,35 mm/omw, |
| Norm | DIN 6537 K |
| Spaangroeflengte L _c | 79 mm |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| \varnothing -Bereik | 18,06 - 20,05 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 75 m/min | M |
| GG | geschikt | 160 m/min | K |
| GGG | geschikt | 130 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

