

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122380 7,01-X |
| GTIN | 4062406076757 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122385** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122380 + 12900HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,12 mm/omw, |
| Totale lengte L | 79 mm |
| Schacht-Ø D _s | 8 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Spaangroeflengte L _c | 41 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Ø-Bereik | 7,01 - 8,05 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 245 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |