

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122416 10,06-X
GTIN	4062406077082
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snij snelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	55 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/omw,
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Norm	DIN 6537 K

Totale lengte L	102 mm
Aantal snijkanten Z	2
Ø-Bereik	10,06 - 12,05 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		