



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122315 8,06-X |
| GTIN | 4062406076085 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|--|-----------------|
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,18 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Spaangroeflengte L_c | 47 mm |
| Totale lengte L | 89 mm |
| Ø-Bereik | 8,06 - 10,05 mm |
| Coating | TiN |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |