

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 18,06-Xmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122608 18,06-X
GTIN	4062406078300
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Spiraalgegroefd, met **6 geleidingsfasen** en interne koelkanalen.

Hoogrendement-pilotboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik.

Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en **rondheid van de pilotboring**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf  $16 \times D$  en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van  $20 \times D$  tot  $30 \times D$ . **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt altijd de proceszekerheid.** Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van  $\pm 10\%$  (minimaal 1 stuk)

voorbehouden.

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	101 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Voeding $f$ in aluminium kortspanend	0,55 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Aantal snijkanten $Z$	2
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm

Totale lengte L	153 mm
Ø-Bereik	18,06 - 20,05 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Type	W
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	350 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	120 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	90 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	80 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	70 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
GFK	geschikt	80 m/min	N

CFK	geschikt	80 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		