

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 3,76-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122661 3,76-X
GTIN	4062406078874
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Let op:

maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Totale lengte L	74 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Spaangroeflengte L _c	36 mm

Tolerantie nominale \emptyset	h7
Schacht- \emptyset D _s	6 mm
\emptyset -Bereik	3,76 - 4,75 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

