

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122760 8,06-X |
| GTIN | 4062406079598 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Convexe hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122765** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122760 + 129100HE** bestellen.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 122715; 122725 en 122651. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk)

voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|---|-------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L_c | 61 mm |
| Totale lengte L | 103 mm |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Ø-Bereik | 8,06 - 10,05 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 28 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 70 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

