

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123225 6,06-X
GTIN	4062406080419
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroefflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	8 mm
--------------------------	------

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Spaangroeflengte L_c	108 mm
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	146 mm
Aantal snijkanten Z	2
\varnothing -Bereik	6,06 - 8,05 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt