Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 16,06-Xmm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122716 16,06-X
GTIN	4062406079321
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:
Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijsnelheden**.Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.
· **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
· **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
· **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**
Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**.Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.
Opmerking:
Spaangroeflengte $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Levertijd: 12 werkweken
Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks
Klantgebonden maatwerk product:
Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Norm	DIN 6537
Voeding f in staal < 1100 N/mm^2	0,34 mm/omw,
Totale lengte L	143 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale ∅	h7

Spaangroeflengte L_c	93 mm
Schacht-Ø D_s	18 mm
Ø-Bereik	16,06 - 18,05 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		