

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 3,0-Xmm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122736 3,0-X
GTIN	4062406079345
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf $12 \times D$ en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van $20 \times D$ tot $30 \times D$.

Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122738** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122736 + 129100HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Norm	DIN 6537
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	28 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Totale lengte L	66 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D _s	6 mm
Ø-Bereik	3 - 3,75 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

