

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 10,06-X

Bestelgegevens

Bestelnummer	123212 10,06-X
GTIN	4062406080341
Artikelklasse	11E

Omschrijving
BELANGRIJK: artikel is configureerbaar

Ø-Bereik: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123214** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123212 + 129100HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 204 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm²: 0,15 mm/omw,

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D _s	12 mm
Spaangroeflengte L _c	156 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	204 mm
Tolerantie nominale Ø	m6
Ø-Bereik	10,06 - 12,05 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		