

**Garant****VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 4,76-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122736 4,76-X
GTIN	4062406079369
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf  $12 \times D$  en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van  $20 \times D$  tot  $30 \times D$ .

**Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122738** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122736 + 129100HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van  $\pm 10\%$  (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Totale lengte L	82 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Spaangroeflengte $L_c$	44 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aantal snijkanten Z	2
$\varnothing$ -Bereik	4,76 - 6,05 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

