

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 4,76-Xmm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122738 4,76-X |
| GTIN | 4062406079451 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf $12 \times D$ en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van $20 \times D$ tot $30 \times D$.

Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt altijd de proceszekerheid. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/omw, |
| Totale lengte L | 82 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |

| | |
|------------------------|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 44 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Ø-Bereik | 4,76 - 6,05 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 95 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

