

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,21-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123110 2,21-X |
| GTIN | 4062406080075 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Rechte hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

Hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123115** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123110 + 129100 HE** bestellen. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 29 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Totale lengte L | 60 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Ø-Bereik | 2,21 - 2,6 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 10xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |