

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123301 16,06-X
GTIN	4062406080556
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijkanten met snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

Hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123302** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123301 + 129100HE** bestellen.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123225 en 123235. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product:

Afzeggen order mogelijk tot maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging.

Wordt niet retour genomen. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk)

voorbehouden.

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
------	--------------

Spaangroeflengte L_c	234 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Totale lengte L	285 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
\varnothing -Bereik	16,06 - 18,05 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M

GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		