

**Garant****NC-centreerboor HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	112100 8
GTIN	4045197001207
Artikelklasse	11A

**Omschrijving****Uitvoering:**

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,  
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Schachttolerantie	h6
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	25 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	140 mm
Schacht	DIN 1835 B met h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Tolerantie nominale $\emptyset$	h6
Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	87 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	geschikt	100 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		