

Garant**Głowice do fazowania, z otworem, kąt γ : 50 stopień****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215700 50
GTIN	4045197708168
Klasa artykułu	210

Opis**wskazówka:**

- **zalecane płytki skrawające do fazowania: nr 215720; 215724; 215728; 215730; 215737; 215744; 215761,**
- **w przypadku zastosowania innych płytek skrawających mogą wystąpić ograniczenia dotyczące okresu eksploatacji oraz jakości powierzchni,**
- **stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr 211750, rozm. 5,0, z grotem nr 674252, rozm. 15IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

efektywna liczba ostrzy Z_{ef} : 3

Liczba płytek skrawających: 6

długość całkowita L_{ges} : 50 mm

min. $\varnothing D$: 35 mm

największa $\varnothing D_1$: 73 mm

uzyskiwana szerokość sfazowania b: 18 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytki skrawająca	AP.. 1604..
-------------------------------------	-------------

min. $\varnothing D$	35 mm
uzyskiwana długość sfazowania l	30 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	3
kąt γ	50 stopni
długość całkowita L_{ges}	50 mm
śruby mocujące	219811 (15IP; 5,0 Nm)
uzyskiwana wysokość sfazowania h	23 mm
\varnothing otworu uchwytu	27 mm
największa $\varnothing D_1$	73 mm
uzyskiwana szerokość sfazowania b	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	23 mm
Posuw na ząb przy $h_{maks.}$	0,13 mm
Liczba płytek skrawających	6
wykonanie chwytu	z otworem
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219811
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 Nm	211750 5,0