



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 18/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215565 18/2
GTIN	4045197708052
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

#### wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu  $L_1$ : 30 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 140 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 16 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{min.}$ : 23,2 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{maks.}$ : 35,1 mm

Kąt rampingu  $\alpha_{maks.}$ : 6,1 stopni

## Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	30 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	16 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1335..
długość całkowita $L_{ges}$	140 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	18 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	84,2 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	35,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	23,2 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	6,1 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
8IP

---

674252 8IP