



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 1,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122500 1,3
GTIN	4045197262776
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostwienie - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając nr **122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając nr **122440/122500 i 129100HE**.

DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122415, 122425 i 122435.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $4 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 7 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 45 mm

\varnothing chwytu: 4 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nomin.	1,3 mm
Długość rowków mocujących	7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	4 mm
długość całkowita L _{całk.}	45 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	5,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone