

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,8 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122500 7,8
GTIN	4045197050403
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

**Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególnie kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

### wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29,3 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,8 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	41 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	29,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------