

**Garant****Głowice do kopiowania długie, chwyt walcowy, Ø D: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212603 20
GTIN	4045197712721
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ . Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 20IP** .

**Opis techniczny**

długość Ø d <sub>1</sub>	75 mm
Ø d <sub>1</sub>	17 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	141 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	34 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	20 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	20 mm
śruba mocująca płytki obracane	219874 (20IP; 5,0 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy

Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 Nm	211750 5,0
Śruby mocujące	219874
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP