

Garant

Głowice do kopiowania bardzo długie, chwyt walcowy, Ø D: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212606 16
GTIN	4045197712752
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w . stosować wkrętek dynamometryczny TQ GARANT **211750, wielk. 3,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP** .

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 28 mm

długość $\varnothing d_1$: 100 mm

długość całkowita L_{ges} : 166 mm

$\varnothing d_1$: 14 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 16 mm

Opis techniczny

długość $\varnothing d_1$	100 mm
długość całkowita L_{ges}	166 mm
Długość wysięgu L_1	28 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
\varnothing chwytu D_s h6	16 mm

Ø d ₁	14 mm
śruba mocująca płytki obracane	219873 (15IP; 3,0 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Aksesoria

Śruby mocujące	219873
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 Nm	211750 3,0
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP