

Garant**Głowice do kopiowania krótkie, chwyt walcowy, Ø D: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212601 8
GTIN	4045197712615
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm. Bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 0,9 z grotem nr 674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 32 mm

długość całkowita L_{ges} : 92 mm

Ø d_1 : 7,2 mm

Ø chwytu D_s h6: 12 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219870 (7IP; 0,9 Nm)

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	32 mm
śruba mocująca płytki obracane	219870 (7IP; 0,9 Nm)
Ø ostrzy D_c	8 mm

długość całkowita L_{ges}	92 mm
$\varnothing d_1$	7,2 mm
\varnothing chwytu D_s h6	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219870
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 Nm	211750 0,9
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP