

**Garant**
**Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 10
GTIN	4045197712783
Klasa artykułu	210

**Opis**
**Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2 z grotem nr 674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Ø  $D_1$  h6: 5,5 mm

Ø  $D_2$ : 9,5 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 23 mm

długość 1: 23 mm

gwint uchwytu M: M5

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
śruba mocująca płytki obracane	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Ø $D_1$ h6	5,5 mm

długość całkowita $L_{ges}$	23 mm
$\varnothing D_2$	9,5 mm
gwint uchwyty M	M5
długość 1	23 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

Śruby mocujące	219871
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2