

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 8
GTIN	4045197712776
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm. Bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w . stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 0,9 z grotem nr 674252, wielk. 7IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D_1 h6: 5,5 mm

Ø D_2 : 9,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 23 mm

długość 1: 13 mm

gwint uchwytu M: M5

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M5
śruba mocująca płytki obracane	219870 (7IP; 0,9 Nm)

Ø ostrzy D _c	8 mm
Ø D ₂	9,5 mm
długość l	13 mm
Ø D ₁ h6	5,5 mm
długość całkowita L _{ges}	23 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219870
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 Nm	211750 0,9