

**Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	222065 52/4
GTIN	4960664719600
Klasa artykułu	250

Opis**Opis:**

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{max}}$ przy geometrii LD: 3,5 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 50 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

wielkość płytek skrawających: 10

pasująca wymienna płytka skrawająca: SOMT..

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	50 mm
Ø ostrzy D_c	52 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	SOMT..
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$.	1,5 mm
wielkość płytek skrawających	10
śruba mocująca płytki obracane	229718 (15IP; 3,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia κ	90

Akcesoria

Śruby mocujące	229718
----------------	--------