



## HOLEX Pro Steel Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203052 4
GTIN	4045197712370
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Przy maksymalnie możliwej głębokości obróbki uwzględnić stosunek wymiaru  $L_s$  (długość odcinka ostrzy) /  $\varnothing$  (wielkość nominalna)!

#### Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: 0/-0,03

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 54 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy  $45^\circ$ : 0,18 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,02 mm

### Opis techniczny

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm

Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,18 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	0/-0,03
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

