

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 12
GTIN	4045197712790
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2 z grotem nr 674252, wielk. 10IP**.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
gwint uchwyty M	M8
długość całkowita L_{ges}	25 mm
długość 1	16,5 mm
Ø D_2	13,5 mm
Ø D_1 h6	8,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	219872 (10IP; 2,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	2

chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Śruby mocujące	219872