

Garant**Głowice do kopiowania długie, chwyt walcowy, Ø D: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212603 8
GTIN	4045197712684
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm. Bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 0,9 z grotem nr 674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 18,5 mm

długość $\varnothing d_1$: 53 mm

długość całkowita L_{ges} : 110 mm

$\varnothing d_1$: 7,2 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 12 mm

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s h6	12 mm
długość $\varnothing d_1$	53 mm
śruba mocująca płytki obracane	219870 (7IP; 0,9 Nm)
$\varnothing d_1$	7,2 mm

Długość wysięgu L_1	18,5 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
długość całkowita L_{ges}	110 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219870
Śruby mocujące	219871
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 Nm	211750 0,9
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP