

**Garant****Głowice do kopiowania krótkie, chwyt walcowy, Ø D: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212601 10
GTIN	4045197712622
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2 z grotem nr 674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu  $L_1$ : 32 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 92 mm

Ø  $d_1$ : 8 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 12 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219871 (8IP; 1,2 Nm)

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
długość całkowita $L_{ges}$	92 mm
Długość wysięgu $L_1$	32 mm
Ø $d_1$	8 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	12 mm
śruba mocująca płytki obracane	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

Śruby mocujące	219871
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP