

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 16
GTIN	4045197712905
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w . stosować wkrętak dynamometryczny TQ GARANT **211750, wielk. 3,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D_1 h6: 8,5 mm

Ø D_2 : 13,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 28 mm

długość 1: 28 mm

gwint uchwytu M: M8

Opis techniczny

długość 1	28 mm
gwint uchwytu M	M8

Ø D ₂	13,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	219873 (15IP; 3,0 Nm)
długość całkowita L _{ges}	28 mm
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219873
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 Nm	211750 3,0