

**Garant**
**Głowice do kopiowania długie, chwyt walcowy, Ø D: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212603 12
GTIN	4045197712707
Klasa artykułu	210

**Opis**
**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2 z grotem nr 674252, wielk. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu  $L_1$ : 22 mm

długość  $\varnothing d_1$ : 53 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 110 mm

$\varnothing d_1$ : 10 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$   $h_6$ : 12 mm

**Opis techniczny**

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
Długość wysięgu $L_1$	22 mm
długość całkowita $L_{ges}$	110 mm
$\varnothing d_1$	10 mm
długość $\varnothing d_1$	53 mm

śruba mocująca płytki obracane	219872 (10IP; 2,2 Nm)
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

Śruby mocujące	219872
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2