

**Garant****Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 20
GTIN	4045197712912
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ . stosować wkrętak dynamometryczny TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 20IP** .

**Opis techniczny**

Ø $D_1$ h6	10,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	219874 (20IP; 5,0 Nm)
gwint uchwytu M	M10
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
długość całkowita $L_{ges}$	28 mm
długość 1	28 mm
Ø $D_2$	18,5 mm

Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Aksesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 Nm	211750 5,0
Śruby mocujące	219874