

Garant
Głowice do kopiowania bardzo długie, chwyt walcowy, Ø D: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212606 10
GTIN	4045197712738
Klasa artykułu	210

Opis
Wykonanie:

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętek dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2 z grotem nr 674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 21 mm

długość $\varnothing d_1$: 75 mm

długość całkowita L_{ges} : 132 mm

$\varnothing d_1$: 8 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 12 mm

Opis techniczny

$\varnothing d_1$	8 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
śruba mocująca płytki obracane	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Długość wysięgu L_1	21 mm
długość całkowita L_{ges}	132 mm

Ø chwytu D _s h6	12 mm
długość Ø d ₁	75 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219871
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP