

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122500 2,5
GTIN	4045197262899
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególnie kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 16,3 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,07 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	2,5 mm
Długość rowków wiórowych L _c	20 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	16,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte