

Garant**CNMG 160608, Gatunek: HB7020**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250168 HB7020
GTIN	4045197711137
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMG 160608 HB7020 Gatunek: HB7020

Łamacz wiórów: SM

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 8 mmposuw f : 0,2 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 350 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,5 - 8 mm
Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	5,5 mm
posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
Zastosowanie główne	P
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 350 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
promień naroża	0,8 mm

Łamacz wiórów	SM
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Gatunek	HB7020
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160608
liczba wymian/ostrzy	4
tolerancja	M
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia