

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132180 M24
GTIN	4062406080846
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwa procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Opis techniczny

długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	24 mm
norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	21 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	18 mm
Rodzaj gwintu	M

głębokość gwintu	72 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
wielkość gwintu	M24
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

