

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M1,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132180 M1,6
GTIN	4062406080709
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Norma:**GARANT Master Tap INOX:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplexowych**.

- **HSS-E-PM materiał skrawający o najwyższej odporności na zużycie,**
- **TiALN-Multilayer powłoka najnowszej generacji,**
- **sparametryzowana geometria przestrzeni wiórowej optymalizuje powstawanie wióra oraz sztywność skrętną.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s: 2,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,25 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	2
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	40 mm
Ø otworu rdzenia	1,25 mm
Ø gwintu	1,6 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	0,35 mm
Ø chwytu D _s	2,5 mm
głębokość gwintu	4,8 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E PM
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Liczba ostrzy Z	2
kąt nacięcia	8 stopni
wielkość gwintu	M1,6
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

