

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132180 M12
GTIN	4062406080808
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Norma:**GARANT Master Tap INOX:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplexowych**.

- **HSS-E-PM materiał skrawający o najwyższej odporności na zużycie,**
- **TiAlN-Multilayer powłoka najnowszej generacji,**
- **sparametryzowana geometria przestrzeni wiórowej optymalizuje powstawanie wióra oraz sztywność skrętną.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Chwył kwadratowy □	7 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
skok gwintu	1,75 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
głębokość gwintu	36 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	110 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

