

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132180 M5
GTIN	4062406080761
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Opis techniczny

Ø gwintu	5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
głębokość gwintu	15 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	70 mm
Ø otworu rdzenia	4,2 mm

skok gwintu	0,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

